



Испытательная лаборатория ООО «Техносин»
Место нахождения: 117556, г. Москва, ш. Варшавское, д.69, корп.2,
помещение № IX, комн. 1
Тел.: +7(499) 403-32-99 e-mail: tehnosin20@yandex.ru
Аттестат аккредитации № RU.SSK4.04ЕЛКО



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 00522/ТС/072021 от 12.07.2021 года
(образца продукции)

Полное наименование образца (пробы) продукции	Емкость ЦВПС-5000
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «Пласт Плюс» Место нахождения: 454080, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Красная, дом 42, помещение 3.
Наименование и адрес заказчика испытаний	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Современные системы качества", 105187, РОССИЯ, г. Москва, проезд Окружной, дом 16, этаж 4, пом. 22,23
Идентификационный код образца (пробы)	1207-06
Основание для проведения испытаний	Заявление № 522 от 28.06.2021 г.
НД на продукцию	ТУ 22.29.29-001-18092971-2017
Цель испытаний	ТУ 22.29.29-001-18092971-2017
Метод (методика) испытаний	ТУ 22.29.29-001-18092971-2017
Место проведения испытаний	по месту осуществления деятельности
Дата получения объекта испытаний	28.06.2021
Сроки испытаний	28.06.2021 г. – 12.07.2021г.
Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) % и (80÷100) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
Результаты испытаний	Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 22.29.29-01-18092971-2017	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
1	Технические требования	1			
2	Цвет, внешний вид, масса, геометрические размеры, форма изделий, а также их предельные отклонения должны соответствовать значениям, установленным в конструкторской документации.	1.1.5	ТУ 22.29.29-01-18092971-2017	Соответствует	С
3	Конструкция изделий не должна иметь острых кромок, углов и	1.1.6		Соответствует	С
4	На лицевой поверхности всех изделий не допускаются сквозные отверстия, трещины, раковины	1.1.7		Соответствует	С
5	Для декоративных изделий, кроме этих требований, не допускаются посторонние включения, видимые с расстояния 1 м от поверхности изделий	1.1.8		Соответствует	С
6	На не лицевых поверхностях изделий норма по требованию пункта 1.1.8 не регламентируется и не является браковочной	1.1.9		Соответствует	С
7	Арматура, применяемая для армирования изделий, по размерам, материалу и роду антикоррозийного покрытия должна соответствовать чертежам. Положение арматуры в изделиях последующей проверке не подлежит	1.1.10		Соответствует	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ¹:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

Ответственный за оформление протокола испытаний / Мялков А.А. /
подпись Ф.И.О.



¹ **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.